

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0146-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0146 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Gebr. Käufer Befahrtechnik GmbH
Mühlenberg 5
D – 42499 Hückeswagen

Herstellerwerk(e): Gebr. Käufer Befahrtechnik GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Mühlenberg 5
D – 42499 Hückeswagen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Andre Kettner, 30.03.1969, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Dirk Käufer, 11.01.1965, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 24.02.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 24.02.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 24.08.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 30.04.2020


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

